

嘉禾县众合铸业有限公司



目录

1. 公司简介
2. 产品展示
3. 质量控制
4. 荣誉展示
5. 主要客户
6. 联系方式

1. 公司简介

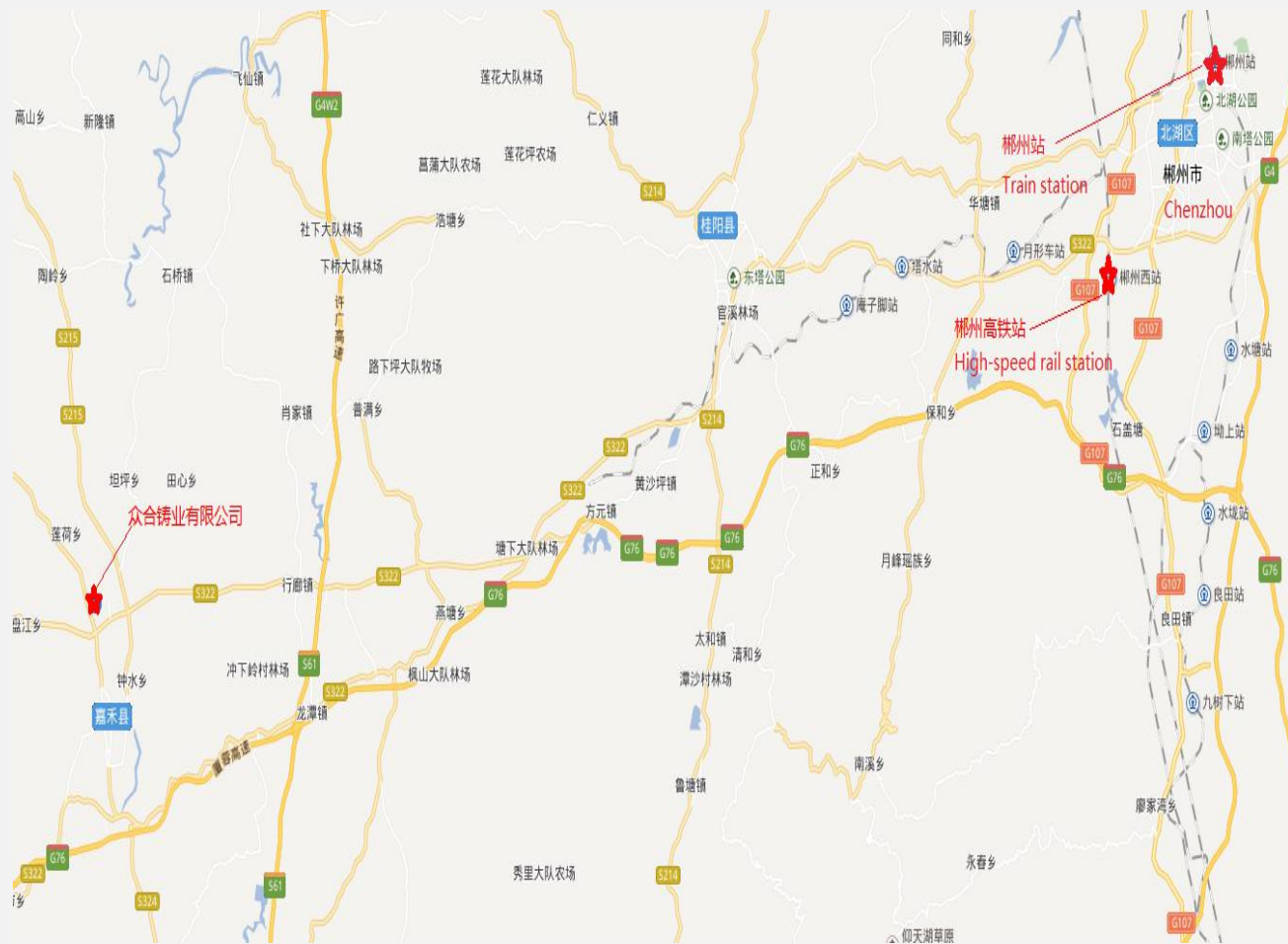
嘉禾县众合铸业有限公司成立于2007年4月，是在1993年6月创办的嘉禾县兄合铸造有限公司的基础上发展建立的，是一家拥有多项发明专利的国家高新技术企业、郴州市重点扶持企业、郴州市精密铸件技术研发中心建设项目挂牌企业。生产基地位于具有“江南铸都”之称的湖南省铸造产业基地的嘉禾县坦塘工业园，占地6.1万平方米，建有3万平方米的标准厂房。专业、快速地为珠三角地区机械装备制造业配套生产灰口铸铁、球墨铸铁、铸造铝合金、铸钢配件，为客户提供铸造模具制做、热处理、机加工、表面喷漆处理等服务，销售钢丸、钢丝切丸、钢砂等磨料。

公司现已安装树脂砂生产线、水平分型震压生产线、V法造型生产线、消失模造型生产线，采用目前最先进的串联中频电炉熔炼，配备大型龙门铣等80多台加工设备以及多台检测设备，具备规模化生产，公司从传统制造型企业正向铸造+互联网的现代企业转型。

1. 公司简介

地理位置

嘉禾县众合铸业有限公司位于被誉为“江南铸都”的嘉禾县，交通便利，地理位置优越。距郴州高铁站70公里。



1. 公司简介



厂区环境



办公大楼



办公大楼



厂区环境



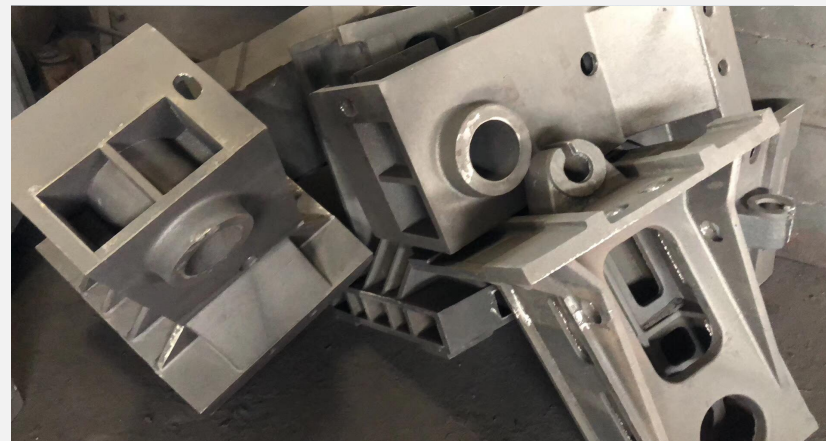
V法生产线



宿舍区

2. 主要产品-粘土砂

粘土砂：主要以小件灰铁产品为主，年产量为0.8万吨；



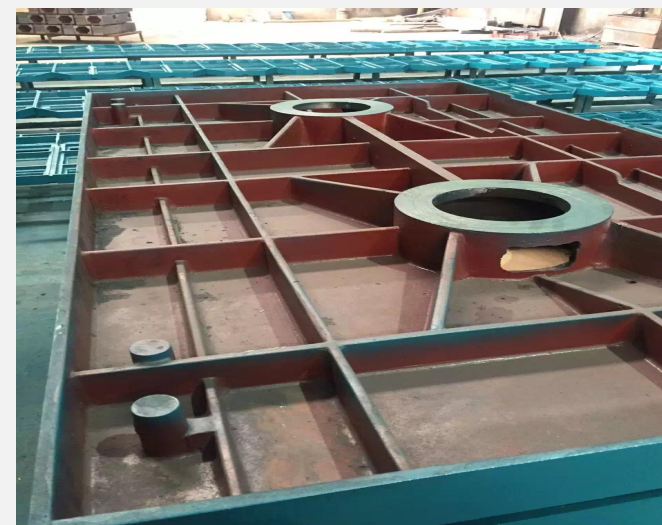
2.主要产品-树脂砂

树脂砂生产线：主要以机床配件为主，年产量为1.3万吨；生产高质量灰铁产品；

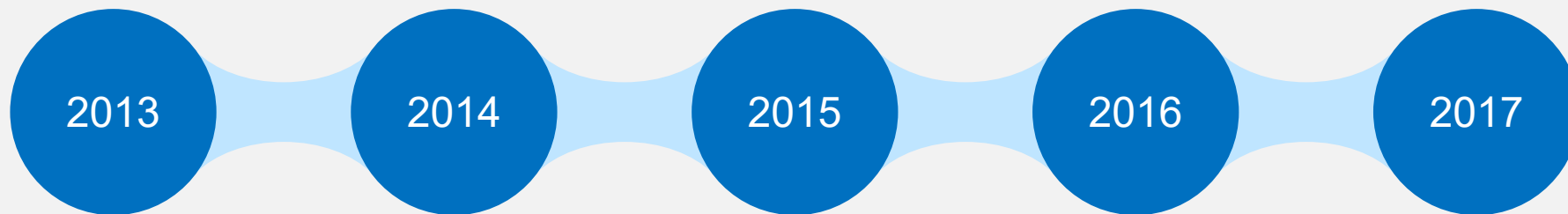


2.主要产品-V法铸造

众合铸业在持续生产高质量灰铁期间，不断投入资金研发球墨铸铁铸件，目前球墨铸铁电梯刹车轮毂成品率稳定在99%.



2.主要产品-V法铸造



开发低牌号灰铁为主。铸件类型为大平板类。

逐步生产低牌号灰铁产品。

由HT150逐步开发HT250等产品。

逐步开发球铁产品的同时生产高牌号灰铁产品。

球铁项目开发成功。目前新开发HT300机床类铸件。

V法生产线：主要产品为球铁铸件为主，产品具有加工余量小，表面精度高等优点；年产量1万吨

2. 主要产品-轮毂系列



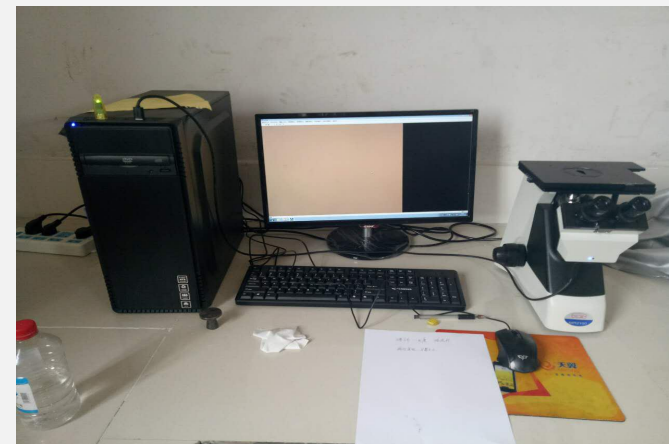
3.质量控制-理化检测设备



超声波探伤仪



光谱分析仪



金相检测仪



硬度测试仪



力学性能检测设备

3.质量控制-检测指导书

铸件成分检测			编制	批准
			蔡鹏	
炉前分析仪指导书	受控状态	初制版本: 20170706		
	受控	第1页 共2页		
<p>1. 热分析法:</p> <p>注: 所需仪器为炉前碳硅分析仪;</p> <p>原理: 铁液浇入样杯后, 由二次仪表描绘凝固过程的温度-时间曲线, 通过数据处理, 最后显示出测试结果;</p>				

铸件成分检测			编制	批准
			蔡鹏	
光电直读光谱指导书	受控状态	初制版本:		
	受控	第2页 共2页		
<p>光电直读光谱原理: 是根据物质中不同原子受激发后, 产生不同的特征光谱来确定其组成的分析方法;</p> <p>特点: 智能化程度高, 分析速度快, 精度高, 可同时进行多元素测定;</p>				

铸件金相检测指导书			编制	批准
			蔡鹏	
金相检测指导书	受控状态	初制版本: 20170706		
	受控	第1页 共1页		
<p>金相检测组成部件: 金相显微镜, 电脑, 粗磨砂轮机, 抛光机;</p> <p>消耗品: 抛光剂或抛光膏, 抛光片, 各类砂纸;</p>				

铸件力学性能检测			编制	批准
			蔡鹏	
拉伸试验	受控状态	初制版本: 20170706		
	受控	第1页 共1页		
<p>拉伸试验可测定材料的一系列强度指标和塑性指标。强度通常是指材料在外力作用下抵抗产生弹性变形、塑性变形和断裂的能力</p> <p>组成部件: 拉伸试验机, 电脑, 配套加工试棒的车床;</p>				

铸件硬度检测			编制	批准
			蔡鹏	
	受控状态	初制版本: 20170706		
	受控	第1页 共1页		
<p>组成部件: 便携式硬度计;</p>				

3. 质量控制

灰铁熔炼指导书

材质	作业内容			
HT300	利用低碳废钢（：0.10%-0.4%），生产润星公司HT300系列配件、配料、熔炼、浇注、砂型内保温。			
低碳钢	100%	60#铬铁	0.20%	

灰铁熔炼指导书

熔炼作业指导书

产品名称	图号	材质	客户名称	日期
球铁轮毂		QT450-10		3月31日
机械性能		金相组织		
抗拉强度	屈服强度	延伸率	硬度/HB	球化率
>450MPa	>310MPa	>10%	160-210	90%
				石墨大小
				珠光体含量
				<30%
化学成分				每包浇铸箱数
C/%	Si/%	P/%	S/%	Mn/%
				Mg/%
				2

球铁熔炼指导书

嘉禾县众合铸业有限公司 V 法造型操作指导书

工序号		1	
工序名称		烤膜覆膜	
操作名称	操作照片	操作流程	操作要求
烤膜前准备		<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查 EVA 塑料薄膜是否干净。 2. 检查烤膜器是否有异常情况。 3. 检查模具表面是否干净。 4. 检查模具的排气是否通畅，如果遇到排气塞下沉或缺失，可先用透明胶堵住，空闲时维修。 5. 检查模具是否有变形或破损。 6. 提前在模具表面涂抹滑石粉。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 确保薄膜无异物、污物和砂粒，检查薄膜是否有人为破损，如有，则须更换一卷薄膜。 2. 覆膜前用压缩空气清理模具表面的散砂。 3. 如果模具存在破损情况，请修补后再开始生产。

V法造型作业指导书

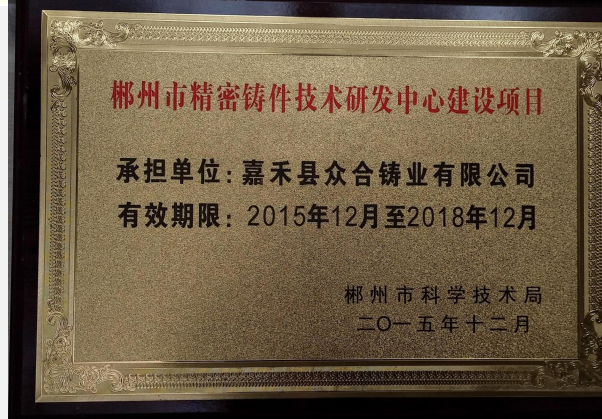
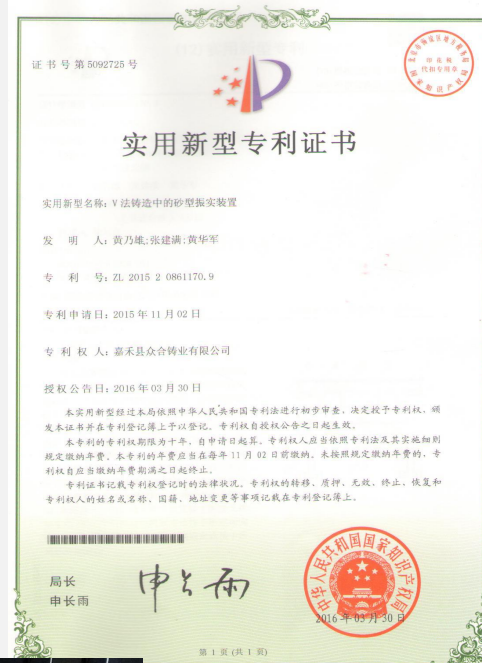
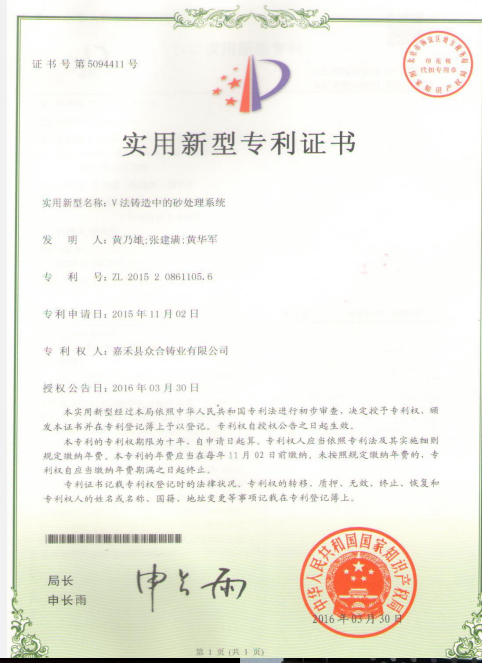
嘉禾县众合铸业有限公司 企业标准

Q/JHZH-2016

自动化 V 法铸造生产线

V法生产线企业标准

4.荣誉展示



5.主要客户

- 佛山顺德区新马木工机械设备有限公司
- 顺特电气设备有限公司
- 东莞市南兴家具装备制造股份有限公司
- 江门市江晟电机有限公司
- 广东联塑机器制造有限公司
- 广东科达洁能股份有限公司
- 广东万联包装机械有限公司
- 广州五羊钢结构有限公司

地址：湖南省嘉禾县坦塘工业园石燕大道北侧

手机：18673560018（黄华军）

电话：0735-6635822

传真：0735-6893932

邮箱：xionghe27730851@163.com

谢谢大家

制作：蔡鹏

审核：黄华军 张建满